

Catálogo Industria

Cementeras

- Molienda y trituración: molinos, rodillos, martillos, placas de desgaste.
- Manipulación: cintas y transportadores, cadenas, elevadores de cangilones, rodillos/tambores.
- Térmico y refractarios: quemadores, ladrillos, boquillas y lanzas, juntas.
- Filtración y desempolvado: filtros de mangas, colectores, mangas/cestas, válvulas rotativas.
- Química de proceso: aditivos de molienda, anti■polvo, anti■incrustantes/corrosión, fluidificantes.
- Válvulas pesadas: mariposa/guillotina/esfera, válvulas de seguridad, clapetas.
- Instrumentación y automatización: análisis de gases, vibraciones, pesaje industrial.
- Lubricación: aceites/grasas de alta carga, sistemas centralizados.
- Seguridad: EPI, detección de incendios, iluminación reforzada.

Acerías

- Mecánica: rodamientos, rodillos de laminación, reductores/acoplamientos, refractarios.
- Hidráulica y neumática: cilindros, bombas AP, juntas AT/AP.
- Instrumentación: sensores de T/P, PLCs, detectores de gas, medición de espesor.
- Válvulas: alta temperatura, alta presión, bola/mariposa, antirretorno.
- Química: decapado y desengrase, inhibidores de corrosión, tratamientos de superficie.
- Filtración/desempolvado: aire/aceite/agua, mangas, colectores.
- Eléctrico: cables alta temperatura, motores, variadores, cuadros.
- Seguridad: EPI alta temperatura, protección contra incendios.

Centrales eléctricas

- Turbinas y mecánica: álabes/rotores, compresores, juntas, auxiliares.
- Intercambio térmico/enfriamiento: intercambiadores, torres de refrigeración,
- antiincrustante/anticorrosión.
- Válvulas especiales: AP/AT, seguridad vapor/gas, regulación, clapetas.
- Instrumentación: T/P alta T°, analizadores O₂/CO/NO_x/SO_x, vibración, automatismos.
- Química agua/vapor: antiincrustante, anticorrosión, aminas, limpieza/pasivación calderas.
- Eléctrico de potencia: transformadores, aparataje AT, cableado resistente, motores.
- Lubricación/mantenimiento: aceites de turbina, sistemas centralizados, grasas AT.
- Filtración: lubricantes/hidráulicos, aire de turbina, combustibles.
- Seguridad: CO₂/agua nebulizada, detección, EPI arco eléctrico.

GNL & Refinerías

- Aislamiento: lana de roca/silicato; criogénico PIR/PU; barrera de vapor.

- Válvulas: criogénicas (■196 °C) y AP, seguridad, regulación oil&gas, clapetas reforzadas.
- Equipos mecánicos: intercambiadores, compresores, repuestos de bombas.
- Instrumentación y ATEX: P/T hidrocarburos, analizadores H■S/CO■/CH■, detección de gas/llama.
- Química: catalizadores, inhibidores de corrosión/ensuciamiento, desulfuración, aditivos.
- Filtración/separación: separadores líquido■gas, filtros de aceites/solventes, coalescedores.
- Eléctrico ATEX: motores Ex, cuadros certificados, iluminación zonas 1/2, cableado resistente.
- Seguridad/PCI: espuma/agua nebulizada, detección, EPI ATEX.

Agroalimentario

- Bombas y transferencia higiénica: centrífugas/volumétricas, peristálticas, de lóbulos/membrana;
- válvulas sanitarias; tubería 316L.
- Instrumentación: caudal/nivel/presión/temperatura; pH/conductividad; automatización
- CIP/pasteurización.
- NEP/CIP: detergentes alcalinos/ácidos, desinfectantes, antiincrustante, desengrasantes.
- Materiales y juntas FDA: EPDM/FKM/PTFE; membranas/juntas de llenado.
- Filtración/agua: cartuchos, filtros estériles aire/vapor, UF/OI, descalcificadores, carbón.
- Transporte neumático: sistemas de polvo, mangueras alimentarias, compresores oilfree, separadores.
- Lubricantes alimentarios: H1/H2, aceites de cadena AT, lubricantes de rodamientos/engranajes.
- Seguridad e higiene: EPI, lavabos automáticos, lavabotas, señalización HACCP.